PROYECTO DE INGENIERÍA

Ultrafiltración de digestato antes de recuperar amoníaco

Digestión anaerobia

Alimentación de diseño	Sólidos en la alimentación	Superficie de membrana
30 m³/h	25 g/L de SST	1.145,6 m²

01

El reto

El digestato arrastra 750 kg/h de sólidos en suspensión al caudal de diseño. La etapa de recuperación de amoníaco necesita una alimentación clarificada.

02

La solución

Tras el tamizado, las membranas tangenciales retienen los sólidos. El permeado alimenta la etapa de desorción de amoníaco y el concentrado sale por una purga independiente.

01	02	03
Tamizado	UF tangencial	Desorción de amoníaco

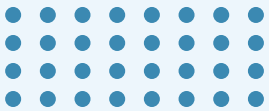
03 / DISEÑO DEL PROCESO

4 trenes de ultrafiltración

El diseño distribuye 32 módulos de PVDF entre los cuatro trenes y reserva una posición adicional en cada uno para ampliar la superficie de filtración.

- Filtración de exterior a interior
- Retrolavado con permeado
- Limpieza química en circuito

32 módulos de PVDF



4 trenes × 8 módulos

Solicitar una propuesta →