REFERENCIA DE TECNOLOGÍA

Recuperación de biomasa en digestato de cervecería

Efluente cervecero · Digestión anaerobia

Capacidad aproximada	Módulo	Puesta en marcha
125 m³/d	UltraFlux™ V8	2019

01

El reto

El digestato contenía entre un 1 y un 2 % de sólidos en suspensión. La cervecería necesitaba extraer agua clarificada y conservar la biomasa en el digestor.

02

La solución

UltraFlux™ V8 filtró directamente el digestato. El permeado salió a vertido y el concentrado volvió al digestor a través de las boquillas antiespumantes.

01 **Digestor anaerobio** → 02 **UltraFlux™ V8** → 03 **Retorno de biomasa**

03 / RESULTADOS

75 % menos de energía en filtración

La corriente de retorno alcanzó hasta un 4 % de sólidos en suspensión. La comparación energética se realizó con una UF tubular que trataba un efluente de características similares.

- Concentrado devuelto al digestor
- Permeado clarificado para vertido

Energía por igual volumen

UF tubular	100
UltraFlux™	25

Índice relativo · seis meses

Solicitar una propuesta →