REFERENCIA DE TECNOLOGÍA

Ultrafiltración de agua salina tras ablandamiento con cal

Petróleo y gas · Tratamiento en contenedor

Capacidad aproximada	Módulo	Puesta en marcha
946 m³/d	UltraFlux™ V10XL	2022

01

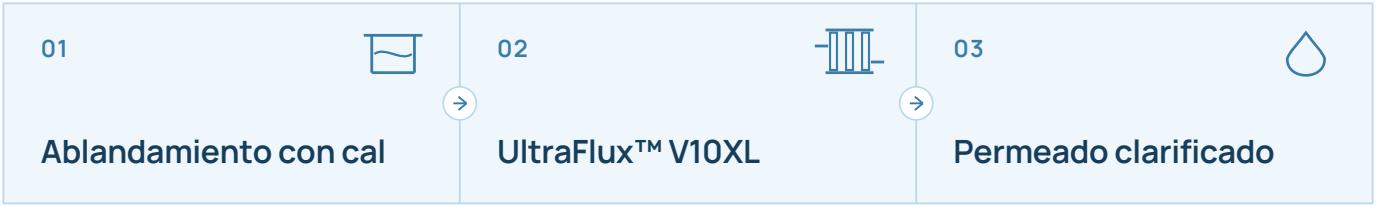
El reto

El ablandamiento con cal generaba precipitados en un agua con 120.000–130.000 ppm de NaCl. La separación de sólidos debía caber en el contenedor existente.

02

La solución

Los módulos UltraFlux™ V10XL ocuparon las posiciones de montaje de la UF existente. Tras el ablandamiento, las membranas separaron los precipitados de la fase líquida.



03 / RESULTADOS

Permeado apto para el vertido autorizado

El permeado clarificado cumplió los requisitos de vertido del emplazamiento. El montaje en contenedor permitió conservar la movilidad de la plataforma de tratamiento.

- Reutilización de soportes existentes
- Unidad de tratamiento transportable

Separación tras la cal

→ Precipitados
Retenido de UF

→ Agua clarificada
Permeado de UF